

ÖL-FEINSTFILTER

Zur Erfüllung der vom heutigen Markt geforderten, höchsten Produkte-Qualitätsansprüche, sowie zum Schutz und der optimalen Erhaltung der Präzision der Werkzeugmaschinen, ist es unumgänglich, dass die Leistungsfähigkeit und die Qualität des Öls erhalten bleiben. Dies ist nur möglich, wenn die bei der Bearbeitung entstehenden, festen Mikroverunreinigungen kontinuierlich ausfiltriert werden.

Die Technologie der **Öl-Feinstfilter** von **COMAT**, bestehend aus:

- FILTER MIT FILTERHILFSMITTEL
- PATRONENFILTER
- KERZENFILTER

ist in der Lage, diesen Anforderungen auf bestmögliche Weise gerecht zu werden und gewährleistet gleichzeitig ein optimales Preis-Leistungs-Verhältnis.

FILTER MIT FILTERHILFSMITTEL

Der Anwendungsbereich der Technologie der Superfiltration mit Filterhilfsmitteln, ist hauptsächlich die Oberflächenbearbeitung von Teilen, bei denen Toleranzen und Oberflächenrauheit streng kontrolliert werden müssen, da andernfalls die Produktqualität leidet.

Daher eignen sich diese Anlagen vor allem für Schleif-, Schärf-, Läpp- und Honmaschinen, Tieflochbohrmaschinen, usw.

Unsere Superfiltrations-Anlagen werden zunehmend auch in Automattendrehereien eingesetzt: Filtrierung des von Spänezentrifugen ausfliessenden Öls, des bei der Maschinenwannen-Reinigung anfallenden Öls, sowie des Öls das für Hochdruck-Kühlschmierung eingesetzt wird.

Unsere Systeme sind in der Lage, das Öl sauber zu halten, indem Partikel > 2 – 3 Mikron abgeschieden werden.

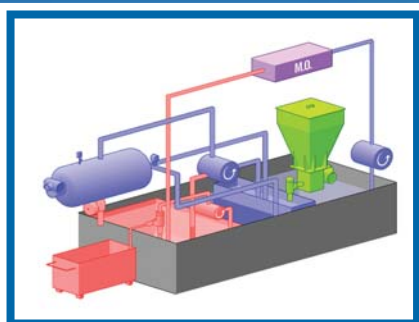
Die Anlagen, die auf der Filterhilfsmittel-Technologie basieren (Kieselgur, pflanzliches Mehl oder Zellulose), bieten sicherlich das beste Verhältnis zwischen Filterqualität und: der Filterfläche, der Menge abgetragenen Materials, der Durchsatzmenge und der Viskosität.

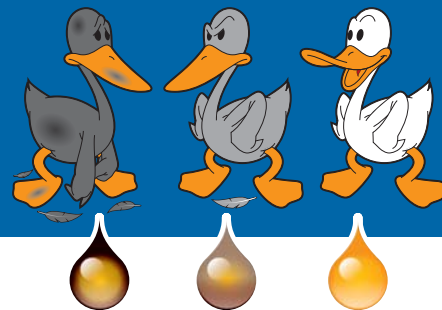
Deshalb sind die Anlagen für Maschinen und Produktionsabteilungen bestimmt, die nicht nur grosse Mengen besonders sauberen Öls benötigen, sondern die auch grosse Volumen an Schlamm erzeugen.

VORTEILE DER FILTER MIT FILTERHILFSMITTEL

- Hohes Abscheidevermögen
- Niedrige Betriebskosten
- Hoher Filterdurchsatz
- Trockenerer Schlamm (verglichen mit anderen Systemen)
- Mögliche Schlamm-Rückgewinnung (nur bei Zellulose)
- Mässiger Energieverbrauch
- Wenig Wartung
- Lange Lebensdauer der Trägerelemente

**In Europa sind mehr als 20'000 Werkzeugmaschinen
mit unserer Filtrations-Technologie ausgerüstet**





Filter mit Filterhilfsmittel: Anwendungen, Eigenschaften und Betriebskosten

ANWENDUNGEN	ZU FILTIERENDE FLÜSSIGKEITEN	ÖLEMULSION	Nicht geeignet
		SYNTHETISCHE LÖSUNG	Geeignet
BEARBEITETE MATERIALIEN	REINÖL < 10 cSt bei 40°C	Gut geeignet	
	10 < REINÖL < 32 cSt bei 40°C	Gut geeignet	
	SINTERWERKSTOFFE	Gut geeignet	
	LEGIERTER STAHL	Gut geeignet	
BEARBEITUNGEN	ALUMINIUM-GUSS	Gut geeignet	
	GELBE LEGIERUNGEN	Gut geeignet	
	WERKZEUGSCHÄRFUNG	Gut geeignet	
	WERKZEUGBAU	Gut geeignet	
	WALZARBEITEN	Gut geeignet	
	PRÄZISIONSSCHLEIFEN UND ZAHNRÄDER	Gut geeignet	
	TIEFBOHREN UND PRÄZISIONSDREHEN	Gut geeignet	
	AUTOMATISCHES DREHEN	Gut geeignet	
EIGENSCHAFTEN	FILTERQUALITÄT IN μ	< 5	
	DURCHSATZ IN L/MIN (FÜR STANDARD FILTERBEHÄLTER)	120 - 150	
	RÜCKHALTEVERMÖGEN PRO ARBEITSZYKLUS	Gut	
	LEBENSDAUER FILTERELEMENT	Gut	
	FILTERRÜCKSTAND (ZUSAMMENSETZUNG)	Schlamm, Öl, Hilfsmittel	
	FILTERRÜCKSTAND (BESTIMMUNG)	Entsorgung oder Recycling (mit pflanzlichem Mehl)	
	UMWELTVERTRÄGLICHKEIT	Günstig (+ mit Zellulose - mit Kieselgur)	
KOSTEN	BETRIEBSKOSTEN	ANFANGSINVESTITION	Hoch
		KOSTEN FILTERELEMENT	Sehr niedrig
		ENERGIEVERBRAUCH	Hoch
		1 ZYKLUS / WOCHE	Sehr niedrig
		2 ZYKLEN / WOCHE	Sehr niedrig
		1 ZYKLUS / TAG	Mittel