

## ÖL-FEINSTFILTER

Für die Gewährleistung der Erhaltung der heute vom Markt verlangten besten Produktqualitätsstandards sowie für den Schutz der Haltbarkeit und der Leistungen der Arbeitsmaschinen ist ein ebenso hoher Leistungsstandard der Kühlschmierflüssigkeit zu gewährleisten, der vor allem erreicht wird durch die kontinuierliche Entfernung von festen, in der Produktionsphase erzeugten Mikroverunreinigungen.

Die Technologie der **Öl-Feinstfilter** von **COMAT**, bestehend aus:

- **FILTER MIT FILTERHILFSMITTEL**
- **PATRONENFILTER**
- **KERZENFILTER**

ist in der Lage, diesen Anforderungen auf bestmögliche Weise gerecht zu werden und gewährleistet gleichzeitig ein optimales Preis-Leistungs-Verhältnis.

## KERZENFILTER

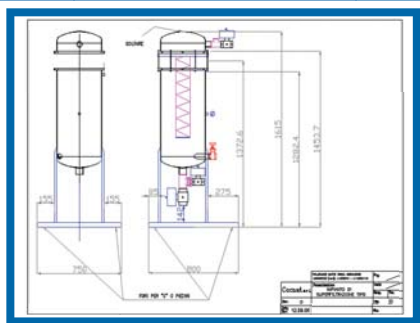
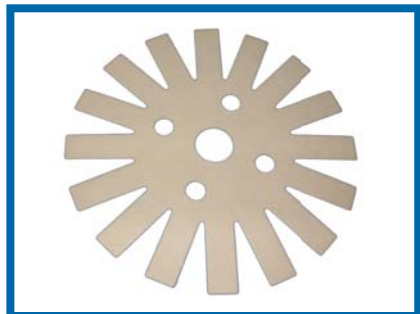
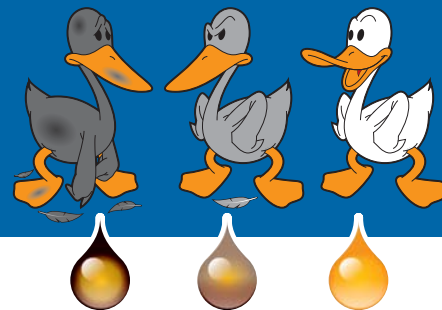
Die Technologie der Kerzenfilterung (ohne Filterhilfe) ist vor allem bestimmt für Anwendungen, bei denen das Recycling des erzeugten Schlammes und die Erhaltung der bestmöglichen Umweltauswirkungen notwendig ist.

Der Einsatz dieser Filter, die eine ausgezeichnete Filterqualität besitzen, verliert mit der Erhöhung der Viskosität der Durchsatzöle und der entfernten Schlammmenge nach und nach seine Rechtfertigung.

## VORTEILE DER KERZENFILTER

- Keine Filterhilfen erforderlich
- Positive Umweltauswirkungen
- Schlamm ohne Verschmutzungen (ausgenommen Öl)
- Mögliches Schlammrecycling
- Mäßiger Energieverbrauch
- Mäßige Erwärmung des Öls
- Mögliche ON-OFF-Benutzung
- Gute Rückhaltekapazität
- Automatische Prozesssteuerung

**In Europa setzen mehr als 20.000 Werkzeugmaschinen  
unsere Technologie ein**



## Kerzenfilter: Anwendungen, Eigenschaften und Betriebskosten

ANWENDUNGEN	ZU BEARBEITENDE FLÜSSIGKEITEN		
		ÖLEMULSION	Wenig geeignet
	SYNTHETISCHE LÖSUNG	Geeignet	
	REINÖL < 10 cSt bei 40°C	Gut geeignet	
	10 < REINÖL < 32 cSt bei 40°C	Wenig geeignet	
ANWENDUNGEN	BEARBEITETE MATERIALIEN		
		SINTERWERKSTOFFE	Gut geeignet
		LEGIERTER STAHL	Nicht geeignet
		GUSSEISEN-ALUMINIUM	Geeignet
ANWENDUNGEN	BEARBEITUNGEN		
		GELBE LEGIERUNGEN	Wenig geeignet
		WERKZEUGSCHÄRFUNG	Gut geeignet
		WERKZEUGBAU	Geeignet
		WALZARBEITEN	Wenig geeignet
		PRÄZISIONSSCHLEIFEN UND ZAHNRÄDER	Wenig geeignet
		TIEFBOHREN UND PRÄZISIONSDREHEN	Wenig geeignet
	AUTOMATISCHES DREHEN	Nicht geeignet	
EIGENSCHAFTEN	FILTERQUALITÄT IN $\mu$		< 5
	DURCHSATZ IN L/MIN (FÜR GRUNDKOLBEN)		100 - 120
	RÜCKHALTEVERMÖGEN PRO ARBEITSZYKLUS		Gering
	LEBENSDAUER FILTERELEMENT		Gut
	FILTERRÜCKSTAND (ZUSAMMENSETZUNG)		Schlamm, Öl
	FILTERRÜCKSTAND (BESTIMMUNG)		Entsorgung oder Recycling
	UMWELTVERTRÄGLICHKEIT		Sehr günstig
KOSTEN	BETRIEBSKOSTEN		
		ANFANGSINVESTITION	Sehr hoch
		KOSTEN FILTERELEMENT	Sehr hoch
		ENERGIEVERBRAUCH	Niedrig
		1 KERZENWECHSEL / 15000 STUNDEN	Niedrig
		1 KERZENWECHSEL / 10000 STUNDEN	Niedrig
	1 KERZENWECHSEL / 5000 STUNDEN	Hoch	