

Superfiltration

Afin de pouvoir garantir aujourd'hui le meilleur standard qualitatif du produit fabriqué et optimiser la durée de vie des machines-outils, il est indispensable de maintenir une pureté du fluide lubroréfrigérant aussi élevé que possible. Cet objectif peut uniquement être atteint par une élimination permanente des microparticules solides produites en phase d'usage.

La TECHNOLOGIE DE SUPERFILTRATION COMAT par adjuvant est en mesure de satisfaire pleinement cette exigence en assurant le meilleur rapport entre qualité et prix.

La filtration avec adjuvant

Le champ d'application de la technologie de superfiltration est principalement adapté pour les opérations de mécanique de précision où la tolérance et l'état de surface doivent être sévèrement contrôlés sous peine de mauvaise qualité du produit final.

Nos installations de filtration se raccordent principalement aux machines d'affûtage, de rectification, de rodage, de polissage, ... mais aussi pour le métier du décolletage afin de filtrer les huiles issues de la centrifugation des copeaux, du lavage périodique des bacs machines ou pour tout usinage de précision utilisant une pompe haute pression.

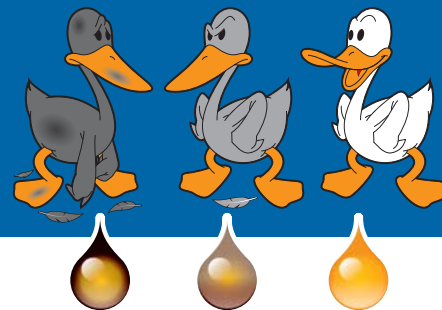
Nos systèmes de filtration sont en mesure de retenir toutes les particules solides de dimension supérieure à 2 ou 3 μm .

Les installations de filtration qui utilisent la technologie de l'adjuvant (farine fossile, végétale ou cellulose) offrent le meilleur rapport entre la qualité de filtration et: la surface filtrante, la quantité de matériau filtré, le débit et la viscosité de l'huile.

Ils sont par conséquent destinés à équiper les machines ou unités de fabrication qui requièrent une grande quantité d'huile particulièrement propre et qui produisent un grand volume de boue.

Les avantages de la filtration avec adjuvant

- Grande capacité de rétention de particules
- Coût de gestion peu élevé
- Grand débit de filtration
- Boue très sèche (par rapport aux systèmes existants sur le marché)
- Possibilité de récupération de la boue (avec adjuvant de cellulose)
- Coût énergétique de fonctionnement peu élevé
- Maintenance réduite
- Durée de vie élevée des supports de filtration (disques)



Filtration avec adjuvant: Applications et caractéristiques



APPLICATIONS	LIQUIDES D'USINAGE	EMULSION HUILEUSE	A proscrire
		SOLUTION SYNTHETIQUE	Indiqué
LIQUIDES D'USINAGE	HUILE ENTIERE < 10 cSt à 40°C	Très indiqué	
	10 < HUILE ENTIERE < 32 cSt a 40°C	Très indiqué	
	MATERIAUX USINES	MATERIAUX FRITTES	Très indiqué
		ACIERS ALLIES	Très indiqué
FONTE-ALUMINIUM		Très indiqué	
ALLIAGES JAUNES		Très indiqué	
USINAGES	AFFUTAGE D'OUTILS	Très indiqué	
	CONSTRUCTION D'OUTILS	Très indiqué	
	LAMINAGE	Très indiqué	
	RECTIFICATION DE PRÉCISION ET ENGRENAGES	Très indiqué	
	FORAGE PROFOND	Très indiqué	
	DECOLLETAGE	Très indiqué	
	CARACTERISTIQUES	QUALITE DE FILTRATION EN µm	< 5
DEBIT EN L/MIN (DE BASE)		120-150	
CAPACITE DE RETENTION PAR CYCLE DE FILTRATION		Bonne	
DUREE DES ELEMENTS SUPPORTS ADJUVANT		Bonne	
RESIDU DE FILTRATION (CONSTITUTION)		Boue, huile, adjuvant	
RESIDU DE FILTRATION (DESTINATION)		Recyclage ou récupération (avec farine végétale)	
IMPACT ECOLOGIQUE		Favorable (+ cellulose - diatomée)	
COUTS DE GESTION	INVESTISSEMENT INITIAL	HAUT	
	COUT SUPPORT ADJUVANT (DISQUE)	BAS	
	CONSOMMATION ENERGETIQUE	BASSE	
	1 CYCLE/SEMAINE	TRÈS BAS	
	2 CYCLES/SEMAINE	TRÈS BAS	
1 CYCLE/JOUR	MOYEN		

POUR DE PLUS AMPLES
RENSEIGNEMENTS:

www.comat-online.com

REVENDEUR AUTORISÉ POUR LA SUISSE



ELBARON SA

4, ch. de la Graviere - 1227 Geneve-Acacias
Tel +41 (0)22 342 36 50 - Tel +41 (0)56 470 14 55 (Büro Deutschschweiz)
Fax +41 (0)22 342 28 83

e-mail: elbaron@elbaron.ch - www.elbaron.ch